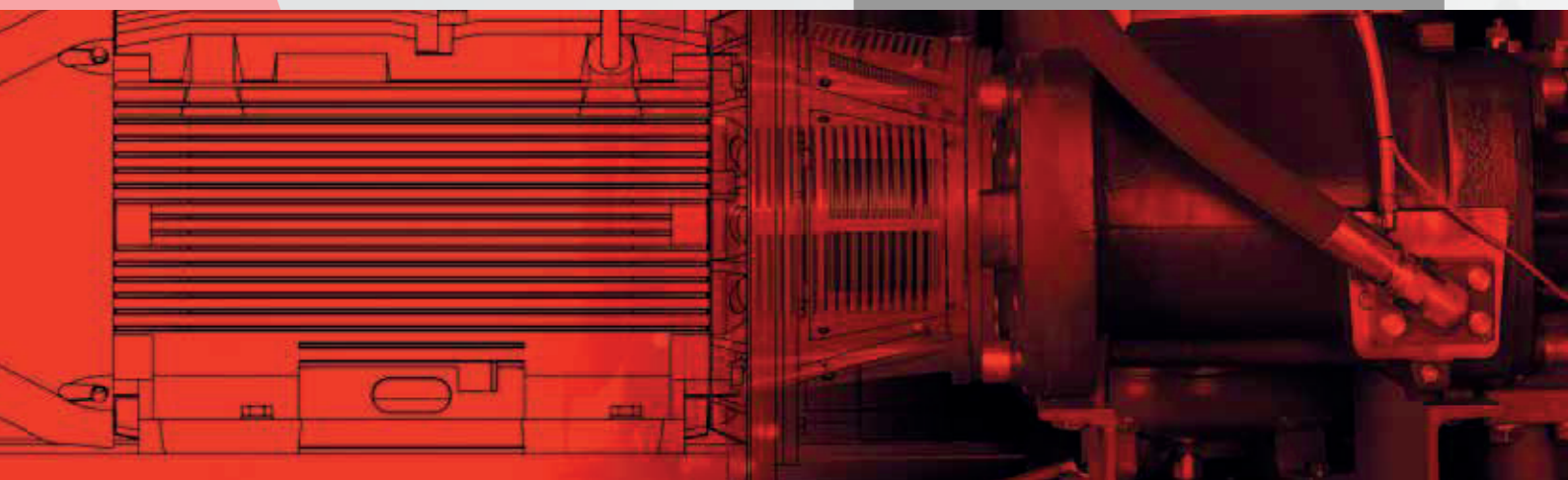
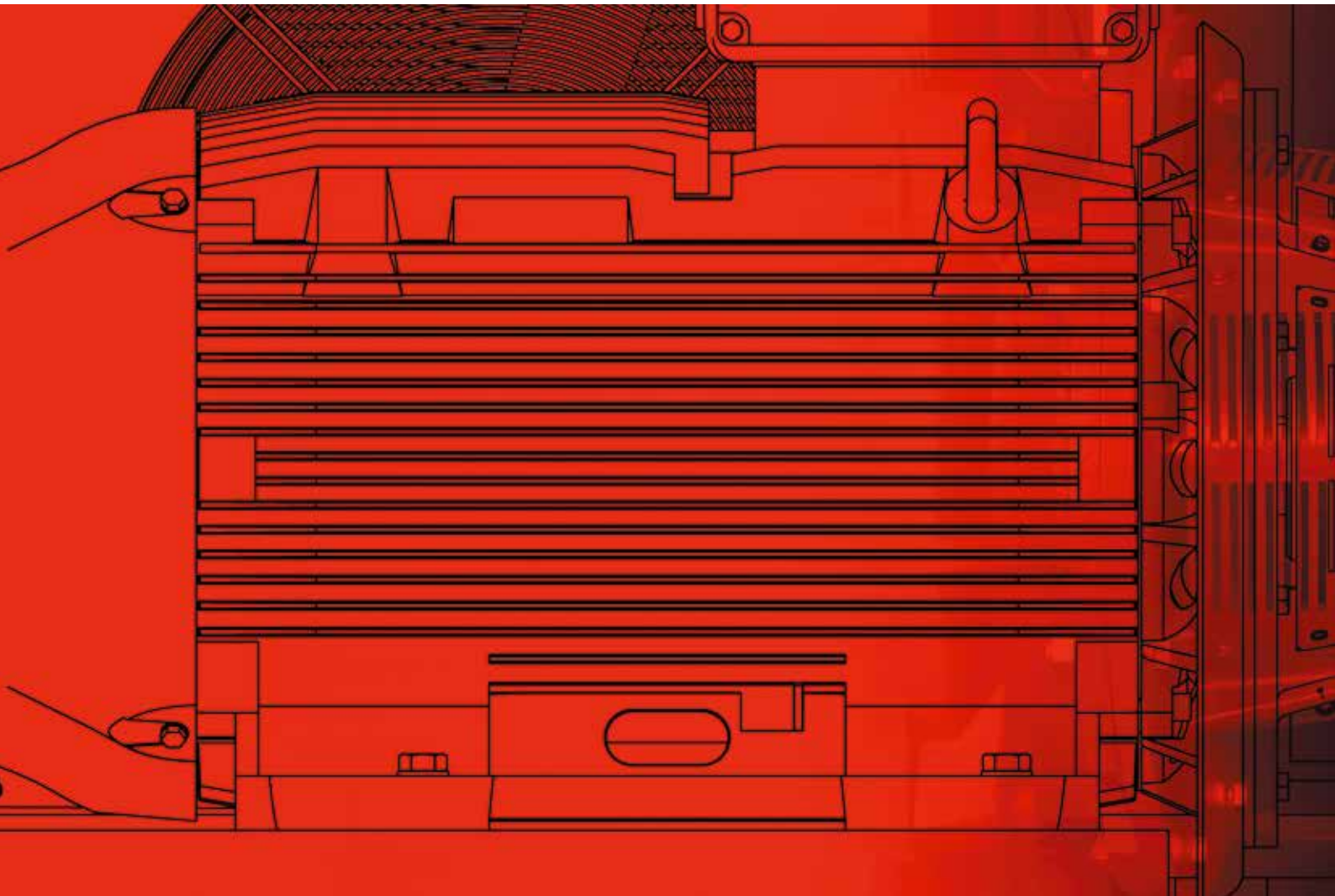


D/LG/KIR/N
ТЕХНОЛОГИИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ





ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

СЕРИЯ TIDY	Маслонаполненные винтовые компрессоры с ременным приводом (до 37 кВт)	4
СЕРИЯ DVK	Маслонаполненные винтовые компрессоры с ременным приводом (до 160 кВт)	6
СЕРИЯ DVK D	Маслонаполненные винтовые компрессоры с прямым приводом (до 315 кВт)	8
СЕРИЯ NVERSYS PLUS	Маслонаполненные винтовые компрессоры с регулируемой производительностью, прямой привод	10
СЕРИЯ PORTAIR	Маслонаполненные винтовые передвижные компрессоры с дизельным приводом	14
СЕРИЯ RSC	Маслонаполненные винтовые компрессоры для пневматических тормозных систем	16
СЕРИЯ EAGLE-H	Безмасляные винтовые компрессоры	18



Винтовые воздушные компрессоры серии TIDY

TIDY 3 / 4 / 5 / 7 / 10 / 15 / 20 / 20 B / 25 / 30 / 40 / 40 B / 50

Компактные, тихие, долговечные, удобные в обслуживании компрессоры серии «Tidy» являются отличным решением для предприятий малого и среднего бизнеса. Компактная конструкция компрессора требует мало места. Компрессор оборудован всем необходимым для незамедлительной работы.



> ВИНТОВОЙ БЛОК

- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Подшипники сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря новому запатентованному профилю роторов винтового блока уменьшены потери воздуха при сжатии и требуемый крутящий момент.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Высокоэффективная и надежная в эксплуатации ременная передача.
- Простая и удобная система натяжения ремней.
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник» и КИП обеспечивают защиту компрессора по всем параметрам (температура, давление, напряжение, фазность...).
- ПЛК обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов, удаленную передачу данных посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS.
- Основной электродвигатель с классом энергоэффективности IE3, класс изоляции F, степень защиты IP 55.

> СИСТЕМА МАСЛОСЕПАРАЦИИ

- Вынесенный сепаратор легко заменить в процессе обслуживания.
- Маслобак, разработанный с применением новейших компьютерных программ, обеспечивает наименьшее потери давления, высокую эффективность отделения масла и низкий уровень шума.
- 3-ступенчатая схема сепарации обеспечивает минимальное содержание масла в сжатом воздухе [$\leq 3 \text{ мг/м}^3$].

> СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ ВОЗДУХА

- Двухпозиционный всасывающий клапан тарельчатого типа для компрессоров TIDY 3..20 и с поворотной заслонкой для TIDY 20B..50.
- Конструкция клапана обеспечивает однонаправленный поток воздуха положение клапана в момент его открытия, увеличивается пропускная способность, снижаются потери давления.
- Стекловолоконный панельный фильтр обеспечивает предварительную очистку воздуха перед поступлением в компрессор.
- Воздушный фильтр на винтовом блоке не требует частого обслуживания, эффективность удаления пыли составляет 99%.

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- 4-ходовой термостатический клапан обеспечивает работу всех винтовых компрессоров DALGAKIRAN в оптимальных температурных условиях.
- Применение термостатического клапана позволяет повысить эффективность охлаждения компрессора и исключает опасность конденсации влаги внутри маслобака.

- Алюминиевый пластинчатый теплообменник изготовленный методом пайки в вакууме обеспечивает высокую эффективность охлаждения и имеет длительный срок службы.
- В двух секциях теплообменника охлаждается масло и сжатый воздух, обеспечивая значение температуры сжатого воздуха на выходе + 7 к температуре окружающей среды.
- Малошумные и энергоэффективные осевые охлаждающие вентиляторы. Для компрессоров TIDY 3..20 вентилятор расположен на валу электродвигателя. Для компрессоров TIDY 20B..50 вентилятор имеет независимый электродвигатель и включается в работу в зависимости от показаний температурного датчика.
- Конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Оптимизация соединений между основными элементами, уменьшение длины шлангов, снижение гидравлических потерь.
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума.
- Установка металлических шлангов масловоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла.
- Эргономичный корпус компрессора с легкоъемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Звукоизоляция обеспечивает низкий уровень шума.

> ДОСТУПНЫЕ КОМПЛЕКТАЦИИ

- Винтовой компрессор серии TIDY 3..20 без ресивера.
- Винтовой компрессор серии TIDY 3..20 на горизонтальном ресивере 200 и 500 литров.
- Винтовой компрессор серии TIDY 3..20 COMPACT на горизонтальном ресивере 250 и 500 литров с рефрижераторным осушителем двумя магистральными фильтрами для удаления частиц пыли, грязи и капельных фракций масла из сжатого воздуха. Таким образом, на выходе мы получаем очищенный сжатый воздух с классом чистоты 1.4.1 в соответствии с ISO 8573.1.

> ОПЦИИ

- Система водяного охлаждения (начиная с TIDY20B).
- Система рекуперации тепла (начиная с TIDY 20B..50).
- Устройство плавного пуска.
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах.
- Применение в качестве главного привода двигателя с классом эффективности IE4.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Объем ресивера*	Мощность	Габаритные размеры без ресивера Д/Ш/В	Габаритные размеры на ресивере Д/Ш/В	Масса приблизительно**	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар	бар								
Tidy 3	7,5	4,0	0,38	200/250	2,2	875x550x860	1500x550x1350	157/239/288	1/2"	68
Tidy 4	7,5 10	4,0	0,41 0,36	200/250	3,0	875x550x860	1500x550x1350	159/241/290	1/2"	68
Tidy 5	7,5 10 13	4,0	0,56 0,46 0,35	200/250	4,0	875x550x860	1500x550x1350	175/257/306	1/2"	69
Tidy 7	7,5 10 13	5,5	0,80 0,65 0,53	200/250	5,5	1000x550x835	1500x550x1325	197/279/328	1/2"	69
Tidy 10	7,5 10 13	5,5	1,15 0,95 0,77	500/500	7,5	1000x550x835	1810x640x1520	205/357/408	3/4"	69
Tidy 15	7,5 10 13	5,5	1,70 1,40 1,16	500/500	11,0	1217x650x915	1880x650x1600	274/426/477	3/4"	69
Tidy 20	7,5 10 13	5,5	2,25 1,96 1,61	500/500	15,0	1217x650x915	1880x650x1600	305/457/510	3/4"	69
Tidy 20B	7,5 10 13	4,0	2,70 2,30 1,90	-	15,0	1275x850x1465		420	1"	69
Tidy 25	7,5 10 13	4,0	3,30 2,80 2,40	-	18,5	1275x850x1465		465	1"	69
Tidy 30	7,5 10 13	4,0	3,80 3,50 3,00	-	22,0	1275x850x1465		449	1"	70
Tidy 40	7,5 10 13	5,5	4,60 4,00 3,60	-	30,0	1575x1030x1750		698	1 1/4"	70
Tidy 40B	7,5 10 13	5,5	5,20 4,30 3,70	-	30,0	1575x1030x1750		710	1 1/4"	70
Tidy 50	7,5 10 13	5,5	6,40 5,40 4,30	-	37,0	1575x1030x1750		740	1 1/4"	70

Производительность указана при номинальном давлении 7,0, 9,5, 12,5 Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20°C, 1 Бар, 0% влажность)

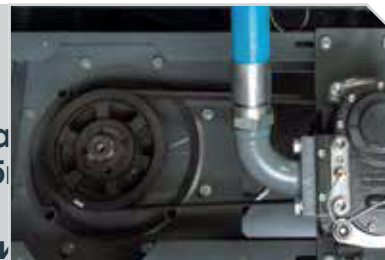
* Объем ресивера для серии Tidy/для серии Tidy Compact

** Масса компрессора без ресивера/на ресивере/на ресивере с осушителем

Винтовые воздушные компрессоры серии DVK

DVK 60 / 75 / 100 / 125 / 150 / 180 / 220

Надежность, высокие показатели при любых режимах эксплуатации, гарантированное качество – отличительные особенности компрессоров DALGAKIRAN серии DVK. Данная серия маслonaполненных винтовых компрессоров может быть применена в любой области производства, где необходим сжатый воздух. Использование трехмерного проектирования последних конструктивных инноваций, комплектующих от ведущих европейских производителей, контроль качества сборки на каждом этапе производственного процесса обеспечивают соответствие всем мировым стандартам качества оборудования и организации производства.



> ВИНТОВОЙ БЛОК

- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Подшипники сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря новому запатентованному профилю роторов винтового блока уменьшены потери воздуха при сжатии и требуемый крутящий момент.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Высокоэффективная и надежная в эксплуатации ременная передача.
- Простая и удобная система натяжения ремней.
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник» и КИП обеспечивают защиту компрессора по всем параметрам (температура, давление, напряжение, фазность...).
- ПЛК обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов, удаленную передачу данных посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS.
- Основной электродвигатель с классом энергоэффективности IE3, класс изоляции F, степень защиты IP 55.

> СИСТЕМА МАСЛОСЕПАРАЦИИ

- Высокопроизводительный встроенный сепаратор с длительным сроком службы.
- Маслбак, разработанный с применением новейших компьютерных программ, обеспечивает наименьшие потери давления, высокую эффективность отделения масла и низкий уровень шума.
- 3-ступенчатая схема сепарации обеспечивает минимальное содержание масла в сжатом воздухе ($\leq 3 \text{ мг/м}^3$).

> СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ ВОЗДУХА

- Двухпозиционный всасывающий клапан с поворотной заслонкой.
- Конструкция клапана обеспечивает однонаправленный поток воздуха положение клапана в момент его открытия, увеличивается пропускная способность, снижаются потери давления.
- Стекловолоконный панельный фильтр обеспечивает предварительную очистку воздуха перед поступлением в компрессор.
- Воздушный фильтр на винтовом блоке не требует частого

обслуживания, эффективность удаления пыли составляет 99%.

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- 4-ходовой термостатический клапан обеспечивает работу всех винтовых компрессоров DALGAKIRAN в оптимальных температурных условиях.
- Применение термостатического клапана позволяет повысить эффективность охлаждения компрессора и исключает опасность конденсации влаги внутри маслбака.
- Алюминиевый пластинчатый теплообменник изготовленный методом пайки в вакууме обеспечивает высокую эффективность охлаждения и имеет длительный срок службы.
- В двух секциях теплообменника охлаждается масло и сжатый воздух, обеспечивая значение температуры сжатого воздуха на выходе +7 к температуре окружающей среды.
- Малошумные и энергоэффективные осевые охлаждающие вентиляторы с независимым электродвигателем включаются в работу в зависимости от показаний температурного датчика.
- Конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Оптимизация соединений между основными элементами, уменьшение длины шлангов, снижение гидравлических потерь.
- Выделение «горячей» и «холодной» зон, внутри корпуса позволяет эффективней организовать процесс отвода тепла.
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума.
- Установка металлических шлангов маслoвоздушной смеси от маслбака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла.
- Установка поперечных ребер пылеотбойника на окне всасывания в совокупности с моющим панельным фильтром улучшает качество сжатого воздуха на входе в компрессор, а также увеличивает срок службы фильтра до 8000 часов.
- Использование сильфонных компенсаторов позволяет компенсировать деформации и вибрации.
- Эргономичный корпус компрессора с легкоъемными панелями



обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Звукоизоляция обеспечивает низкий уровень шума.

> ОПЦИИ

- Система водяного охлаждения.
- Система рекуперации тепла.
- Устройство плавного пуска.

- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах.
- Применение в качестве главного привода двигателя с классом эффективности IE4
- Встроенный циклонный сепаратор с автоматическим конденсатоотводчиком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Мощность	Габаритные размеры Д/Ш/В	Масса приблизительно**	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар	бар						
DVK 60	7,5	5,5	7,2 6,4 5,4	45	1575x1030x1750	878	1 1/4"	75
	10							
	13							
DVK 75	7,5	5,5	9,6 8,5 6,6	55	2000x1200x1810	1445	1 1/2"	76
	10							
	13							
DVK 100	7,5	5,5	12,4 10,5 8,7	75	2000x1200x1810	1690	1 1/2"	78
	10							
	13							
DVK 125	7,5	5,0	15,8 13,5 11,0	90	2500x1400x2037	2240	2"	79
	10							
	13							
DVK 150	7,5	5,5	18,8 16,5 14,0	110	2500x1400x2037	2500	2"	79
	10							
	13							
DVK 180	7,5	5,5	22,8 19,5 16,0	132	2500x1805x2000	2873	2 1/2"	79
	10							
	13							
DVK 220	7,5	5,5	27,4 23,0 19,5	160	2500x1805x2000	3030	2 1/2"	79
	10							
	13							

Производительность указана при номинальном давлении 7,0, 9,5, 12,5 Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20°C, 1 Бар, 0% влажность)



Винтовые воздушные компрессоры серии DVK D

DVK 30 D / 40 B D / 50 D / 60 B D / 75 D / 100 D / 125 D / 150 D
/ 180 D / 220 D / 270 D / 340 D / 430 D

Надежность, высокие показатели при любых режимах эксплуатации, гарантированное качество – отличительные особенности компрессоров DALGAKIRAN серии DVK D. Данная серия маслonaполненных винтовых компрессоров может быть применена в любой области производства, где необходим сжатый воздух. Использование трехмерного проектирования, последних конструктивных инноваций, комплектующих от ведущих европейских производителей, контроль качества сборки на каждом этапе производственного процесса обеспечивают соответствие всем мировым стандартам качества оборудования и организации производства. В винтовых компрессорах серии DVK D реализовано конструктивное решение прямой передачи мощности от электродвигателя к винтовому блоку через эластичную муфту, либо с использованием редуктора. Потери мощности при данном типе передачи минимальны, тем самым обеспечиваются высокие показатели энергоэффективности.

> ВИНТОВОЙ БЛОК

- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Подшипники сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря новому запатентованному профилю роторов винтового блока уменьшены потери воздуха при сжатии и требуемый крутящий момент.
- Редуктор изготовлен в соответствии с требованиями стандарта AGMA (Американская ассоциация производителей редукторов).

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Механизм прямого привода через эластичную муфту, как с использованием редуктора, так и без него.
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник» и КИП обеспечивают защиту компрессора по всем параметрам (температура, давление, напряжение, фазность...).
- ПЛК обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов, удаленную передачу данных посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS.
- Основной электродвигатель с классом энергоэффективности IE3, класс изоляции F, степень защиты IP 55.

> СИСТЕМА МАСЛОСЕПАРАЦИИ

- Вынесенный сепаратор (DVK 30D..50D) легко заменить в процессе обслуживания.
- Высокопроизводительный встроенный сепаратор с длительным сроком службы (DVK 50BD..430D)
- Маслобак, разработанный с применением новейших компьютерных программ, обеспечивает наименьшие потери давления, высокую эффективность отделения масла и низкий уровень шума.
- 3-ступенчатая схема сепарации обеспечивает минимальное содержание масла в сжатом воздухе ($\leq 3 \text{ мг/м}^3$).

> СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ ВОЗДУХА

- Двухпозиционный всасывающий клапан с поворотной заслонкой.
- Конструкция клапана обеспечивает однонаправленный поток воздуха положение клапана в момент его открытия, увеличивается пропускная способность, снижаются потери давления.

- Стекловолоконный панельный фильтр обеспечивает предварительную очистку воздуха перед поступлением в компрессор.
- Воздушный фильтр на винтовом блоке не требует частого обслуживания, эффективность удаления пыли составляет 99%.

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- 4-ходовой термостатический клапан обеспечивает работу всех винтовых компрессоров DALGAKIRAN в оптимальных температурных условиях.
- Применение термостатического клапана позволяет повысить эффективность охлаждения компрессора и исключает опасность конденсации влаги внутри маслобака.
- Алюминиевый пластинчатый теплообменник изготовленный методом пайки в вакууме обеспечивает высокую эффективность охлаждения и имеет длительный срок службы.
- В двух секциях теплообменника охлаждается масло и сжатый воздух, обеспечивая значение температуры сжатого воздуха на выходе + 7 к температуре окружающей среды.
- Встроенный циклонный сепаратор с автоматическим конденсатоотводчиком (DVK 30D..220D)
- Малошумные и энергоэффективные осевые охлаждающие вентиляторы с независимым электродвигателем включаются в работу в зависимости от показаний температурного датчика.
- Конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к винтовому блоку, посредством прямой передачи, обеспечивает наиболее низкие потери при передаче механической мощности и отсутствие радиальных нагрузок на подшипники.
- Оптимизация соединений между основными элементами, уменьшение длины шлангов, снижение гидравлических потерь.
- Выделение «горячей» и «холодной» зон, внутри корпуса позволяет эффективней организовать процесс отвода тепла.
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума.



- Установка металлических шлангов маслотовоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла.
- Установка поперечных ребер пылеотбойника на окне всасывания в совокупности с мощным панельным фильтром улучшает качество сжатого воздуха на входе в компрессор, а также увеличивает срок службы фильтра до 8000 часов.
- Использование сильфонных компенсаторов позволяет компенсировать деформации и вибрации.
- Эргономичный корпус компрессора с легкодоступными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Звукоизоляция обеспечивает низкий уровень шума.

> ОПЦИИ

- Система водяного охлаждения.
- Система рекуперации тепла.
- Устройство плавного пуска.
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах.
- Применение в качестве главного привода двигателя с классом эффективности IE4
- Частотный преобразователь для привода вентилятора (за исключением моделей с водяным охлаждением).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Мощность	Габаритные размеры Д/Ш/В мм	Масса приблизительно** кг	Выход сжатого воздуха дюйм	Уровень шума дБ
	бар	бар	м³/мин	кВт				
DVK 30D	7,5 10	4,0	4,0 3,6	22	1275x850x1465	538	1"	70
DVK 40BD	7,5 10 13	5,5	5,5 4,5 3,9	30	1575x1030x1750	761	1 1/4"	70
DVK 50D	7,5 10 13	5,5	6,6 5,6 4,6	37	1575x1030x1750	869	1 1/4"	70
DVK 60BD	7,5 10 13	4,5	8,5 7,1 5,9	45	2000x1200x1810	1461	1 1/2"	74
DVK 75D	7,5 10 13	5,5	9,8 8,7 7,0	55	2000x1200x1810	1520	1 1/2"	76
DVK 100D	7,5 10 13	5,5	12,6 11,0 9,2	75	2000x1200x1810	1670	1 1/2"	78
DVK 125D	7,5 10 13	5,0	16,2 13,7 11,2	90	2500x1400x2037	2240	2"	79
DVK 150D	7,5 10 13	5,5	19,5 17,9 14,0	110	2500x1400x2037	2640	2"	79
DVK 180D	7,5 10 13	5,5	23,4 20,0 16,5	132	2750x1805x2000	2970	2 1/2"	79
DVK 220D	7,5 10 13	5,5	28,0 23,5 20,0	160	2750x1805x2000	3080	2 1/2"	79
DVK 270D	7,5 10 13	5,0	37,0 30,8 24,5	200	3250x2250x2450	5300	NW 80	79
DVK 340D	7,5 10 13	5,5	45,0 38,6 32,6	250	3250x2250x2450	5600	NW 100	79
DVK 430D	7,5 10 13	6,0	53,0 45,5 39,5	315	3250x2250x2450	5920	NW 100	79

Компрессоры до 160 кВт укомплектованы циклонными сепараторами с конденсатоотводчиками

Производительность указана при номинальном давлении 7,0, 9,5, 12,5 Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20°C, 1 Бар, 0% влажность)

Винтовые воздушные компрессоры серии INVERSYS PLUS

INVERSYS PLUS 5 / 7 / 11 / 15 / 18 / 22 / 30 / 37 / 45 / 55 / 75 / 90 / 110 /
132 / 160 / 200 / 250 / 315

Линейка компрессоров серии INVERSYS PLUS создавалась с учетом всех последних технических достижений компании. Главной задачей перед конструкторами при создании серии компрессоров оснащенных преобразователем частоты было получение наиболее высоких показателей энергоэффективности компрессорного оборудования, и все конструктивные решения направлены на достижение данной цели. В компрессорах серии INVERSYS PLUS при помощи встроенного преобразователя частоты тока скорость вращения основного привода меняется пропорционально потреблению сжатого воздуха на предприятии. Таким образом, компрессор потребляет столько электроэнергии сколько нужно для производства требуемого количества сжатого воздуха на данный момент.



> ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПРЕССОРОВ СЕРИИ INVERSYS PLUS

- Экономия электроэнергии порядка 30-35% при рваном графике потребления сжатого воздуха.
- Отсутствие холостого хода в пределах регулирования, таким образом, мы не расходует электроэнергию, не производя при этом сжатый воздух.
- Отсутствие потерь электроэнергии при переходе компрессора из нагруженного состояния в холостой ход.
- Устраняем потери сжатого воздуха при разгрузке компрессора.
- Т.к. компрессор с частотным приводом поддерживает заданное рабочее значение давления устраняются потери, связанные с необходимостью устанавливать давление выключения компрессора выше рабочего.
- Плавный запуск компрессора в работу, отсутствуют переходные процессы, связанные с пусковыми токами, что благотворно влияет на электрическую сеть.
- Возможность работы в широком диапазоне давлений 6-13 Бар.

> ВИНТОВОЙ БЛОК

- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Подшипники сконструированны для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря новому запатентованному профилю роторов винтового блока уменьшены потери воздуха при сжатии и требуемый крутящий момент.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Механизм прямого привода 1:1 через эластичную муфту.
- Преобразователь частоты тока изменяет обороты приводного

электродвигателя.

- Электрический шкаф оснащенный КИП обеспечивает защиту компрессора по всем параметрам (температура, давление, напряжение, фазность...).
- ПЛК обеспечивает управление рабочими процессами компрессора (включая настройки ПЧ), контроль и отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов, удаленную передачу данных посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS.
- Основной электродвигатель предназначенный для работы с частотным преобразователем, Premium Efficiency, класс изоляции F, степень защиты IP 55.
- Система принудительного маслосмазывания подшипников электродвигателя облегчает сервисное обслуживание и продлевает срок эксплуатации оборудования (начиная с INVERSYS 55 PLUS).

> СИСТЕМА МАСЛОСЕПАРАЦИИ

- Вынесенный сепаратор (INVERSYS 5..37 PLUS) легко заменить в процессе обслуживания.
- Высокопроизводительный встроенный сепаратор с длительным сроком службы (INVERSYS 45..315 PLUS)
- Маслобак, разработанный с применением новейших компьютерных программ, обеспечивает наименьшее потери давления, высокую эффективность отделения масла и низкий уровень шума.
- 3-ступенчатая схема сепарации обеспечивает минимальное содержание масла в сжатом воздухе ($\leq 3 \text{ мг/м}^3$).

> СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ ВОЗДУХА

- Двухпозиционный всасывающий клапан тарельчатого типа для компрессоров INVERSYS 5..15 PLUS и с поворотной заслонкой для INVERSYS 18..315 PLUS.
- Конструкция клапана обеспечивает однонаправленный поток



воздуха положение клапана в момент его открытия, увеличивается пропускная способность, снижаются потери давления.

- Стекловолоконный панельный фильтр обеспечивает предварительную очистку воздуха перед поступлением в компрессор.
- Воздушный фильтр на винтовой блоке не требует частого обслуживания, эффективность удаления пыли составляет 99%.

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- 4-ходовой термостатический клапан обеспечивает работу всех винтовых компрессоров DALGAKIRAN в оптимальных температурных условиях.
- Применение термостатического клапана позволяет повысить эффективность охлаждения компрессора и исключает опасность конденсации влаги внутри маслобака.
- Алюминиевый пластинчатый теплообменник изготовленный методом пайки в вакууме обеспечивает высокую эффективность охлаждения и имеет длительный срок службы.
- В двух секциях теплообменника охлаждается масло и сжатый воздух, обеспечивая значение температуры сжатого воздуха на выходе + 7 к температуре окружающей среды.
- Встроенный циклонный сепаратор с автоматическим конденсатоотводчиком (INVERSYS 22..160 PLUS).
- Малошумные и энергоэффективные осевые охлаждающие вентиляторы с независимым электродвигателем включаются в работу в зависимости от показаний температурного датчика.
- Конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность.
- Установка частотного преобразователя на привод вентилятора позволяет увеличить эффективность теплообмена и оптимизировать рабочую температуру внутри компрессора (начиная с INVERSYS 22 PLUS).

> ДОСТУПНЫЕ КОМПЛЕКАЦИИ

- Винтовой компрессор серии INVERSYS 5..15 PLUS без ресивера.
- Винтовой компрессор серии INVERSYS 5..15 PLUS на горизонтальном ресивере 200 и 500 литров.

- Винтовой компрессор серии INVERSYS 5..15 PLUS COMPACT на горизонтальном ресивере 250 и 500 литров с рефрижераторным осушителем двумя магистральными фильтрами для удаления частиц пыли, грязи и капельных фракций масла из сжатого воздуха. Таким образом, на выходе мы получаем очищенный сжатый воздух с классом чистоты 1.4.1 в соответствии с ISO 8573.1.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к винтовому блоку, посредством прямой передачи, обеспечивает наиболее низкие потери при передаче механической мощности и отсутствие радиальных нагрузок на подшипники.
- Оптимизация соединений между основными элементами, уменьшение длины шлангов, снижение гидравлических потерь.
- Выделение «горячей» и «холодной» зон, внутри корпуса позволяет эффективней организовать процесс отвода тепла.
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума.
- Установка металлических шлангов масловоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла.
- Установка поперечных ребер пылеотбойника на окне всасывания в совокупности с моющимся панельным фильтром улучшает качество сжатого воздуха на входе в компрессор, а также увеличивает срок службы фильтра до 8000 часов.
- Использование сильфонных компенсаторов позволяет компенсировать деформации и вибрации.
- Эргономичный корпус компрессора с легкоъемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Звукоизоляция обеспечивает низкий уровень шума.

> ОПЦИИ

- Система водяного охлаждения.
- Система рекуперации тепла.
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах.

Винтовые воздушные компрессоры серии INVERSYS PLUS

INVERSYS PLUS 5 / 7 / 11 / 15 / 18 / 22 / 30 / 37 / 45 / 55 / 75 / 90 / 110 /
132 / 160 / 200 / 250 / 315

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Объем ресивера*	Мощность	Габаритные размеры без ресивера Д/Ш/В	Габаритные размеры на ресивере Д/Ш/В	Масса приблизительно**	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар	бар								
Inversys 5 Plus	7,5 10 13	5,5	0,38-1,03 0,37-0,83 0,36-0,64	200/250	5,5	1025x650x950	1500x650x1440	235/317/366	1/2	69 69 68
Inversys 7 Plus	7,5 10 13	5,5	0,42-1,40 0,43-1,20 0,43-0,95	200/250	7,5	1025x650x950	1500x650x1440	255/377/405	1/2	70 70 69
Inversys 11 Plus	7,5 10 13	5,5	0,77-1,80 0,81-1,61 0,74-1,30	500	11	1175x730x1000	1890x730x1685	305/457/508	3/4	69 69 68
Inversys 15 Plus	7,5 10 13	5,5	0,99-2,85 0,97-2,33 0,99-2,07	500	15	1175x730x1000	1890x730x1685	345/497/550	3/4	71 71 70
Inversys 18 Plus	7,5 10 13	4,0	1,1-3,5 1,0-3,0 1,1-2,6	-	18,5	1275x850x1465		465	1	71 71 70
Inversys 22 Plus	7,5 10 13	4,0	1,3-4,2 1,3-3,8 1,2-3,0	-	22	1275x850x1465		500	1	71 71 70
Inversys 30 Plus	7,5 10 13	5,5	1,2-5,3 1,2-4,6 1,2-4,0	-	30	1575x1030x1750		695	1 1/4	71 71 70
Inversys 37 Plus	7,5 10 13	5,5	1,3-6,8 1,3-5,8 1,3-5,0	-	37	1575x1030x1750		715	1 1/4	71 71 70
Inversys 45 Plus	7,5 10 13	5,5	1,3-7,6 1,2-6,8 1,2-5,9	-	45	1575x1030x1750		945	1 1/4	73 73 72





Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Объем ресивера*	Мощность	Габаритные размеры без ресивера Д/Ш/В	Габаритные размеры на ресивере Д/Ш/В	Масса приблизительно**	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар	бар				мм				
Inversys 55 Plus	7,5	5,5	2,5-9,9	-	55	2000x1200x1810		1290	1 1/2	75
	10		2,4-8,2							75
	13		2,6-7,4							74
Inversys 75 Plus	7,5	5,5	2,6-12,9	-	75	2000x1200x1810		1390	1 1/2	77
	10		2,5-10,9							77
	13		2,5-9,6							76
Inversys 90 Plus	7,5	5,0	6,2-16,8	-	90	2500x1400x2037		2020	2	78
	10		6,0-14,4							78
	13		6,2-12,3							77
Inversys 110 Plus	7,5	6,0	6,6-20,1	-	110	2500x1400x2037		2380	2	78
	10		7,1-17,3							78
	13		7,0-15,0							77
Inversys 132 Plus	7,5	5,5	6,9-24,3	-	132	2750x1805x2000		2555	2 1/2	78
	10		6,8-20,3							78
	13		9,7-18,1							77
Inversys 160 Plus	7,5	6,0	6,8-28,2	-	160	2750x1805x2000		2760	2 1/2	78
	10		7,1-24,6							78
	13		8,5-21,7							77
Inversys 200 Plus	7,5	5,0	14,0-37,5	-	200	3250x2250x2450		4460	NW 80	79
	10		13,9-32,3							79
	13		13,8-28,8							78
Inversys 250 Plus	7,5	5,5	13,6-45,2	-	250	3250x2250x2450		5600	NW 100	79
	10		13,5-38,5							79
	13		13,5-33,5							78
Inversys 315 Plus	7,5	6,0	13,2-54,1	-	315	3250x2250x2450		6000	NW 100	79
	10		13,2-44,3							79
	13		12,9-38,0							78

Компрессоры от 18,5 до 160 кВт укомплектованы циклонными сепараторами с конденсатоотводчиками

Компрессоры свыше 55 кВт укомплектованы системой автоматической смазки подшипников электродвигателя

Компрессоры свыше 22 кВт укомплектованы частотным преобразователем для двигателя вентилятора

Производительность указана при номинальном давлении 7,0, 9,5, 12,5 Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20°C, 1 Бар, 0% влажность)

* Объем ресивера для серии Inversys Plus/Inversys Plus Compact

* Масса компрессора без ресивера/на ресивере/на ресивере с осушителем

Винтовые передвижные компрессоры с дизельным приводом серии PORTAIR

PA 34 / 50 / 64 / 100

Для генерации сжатого воздуха на строительных площадках, карьерах и шахтах, при ремонтных работах дорожного покрытия и в других местах, где отсутствует электричество компания DALGAKIRAN разработала линейку винтовых дизельных передвижных компрессоров серии «PORTAIR». Современный дизельный компрессор PA предназначен для работы в самых сложных и неблагоприятных условиях эксплуатации, при отрицательных температурах. Благодаря грамотным конструктивным решениям компрессоры серии PA имеют одни из лучших рабочих показателей среди ведущих мировых производителей однотипного оборудования.



> ВИНТОВОЙ БЛОК

- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Подшипники сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря новому запатентованному профилю роторов винтового блока уменьшены потери воздуха при сжатии и требуемый крутящий момент.
- Редуктор для моделей PA 50, 100 изготовлен в соответствии с требованиями стандарта AGMA (Американская ассоциация производителей редукторов).

> СИСТЕМА ПРИВОДА

- 4-цилиндровый дизельный двигатель с турбонаддувом (за исключением PA 34) и жидкостным охлаждением.
- Уровень токсичности выхлопных газов в соответствии со стандартами EPA Tier 4 / EU 3A.
- Механизм прямого привода через эластичную муфту, как с использованием редуктора, так и без него.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к винтовому блоку, посредством прямой передачи, обеспечивает наиболее низкие потери при передаче механической мощности и отсутствие радиальных нагрузок на подшипники.
- Оптимизация соединений между основными элементами, уменьшение длины шлангов, снижение гидравлических потерь.
- Прочный корпус с люками для быстрого доступа к внутренним элементам, удобное расположение основных узлов для проведения технического обслуживания.

- Регулировка производительности компрессора посредством изменения скорости вращения дизельного двигателя. Таким образом, компрессор производит ровно столько воздуха сколько нужно потребителю, уменьшая потребление топлива.
- Трехступенчатая система фильтрации дизельного топлива.
- Большой топливный бак, время непрерывной работы в режиме полной загрузки до 10 часов на одной заправке;
- Компрессор оснащен выходами для подключения пневматического инструмента: два для PA 34, три для PA 50, PA 64, и четыре для PA 100.

> ДОСТУПНЫЕ КОМПЛЕКТАЦИИ

- Без шасси.
 - На шасси с нерегулируемым дышлом с тормозами.
 - На шасси с нерегулируемым дышлом без тормозов.
 - На шасси с регулируемым дышлом с тормозами.
 - На шасси с регулируемым дышлом без тормозов.
- Для версии на шасси компрессор комплектуется:
- Дорожной сигнализацией.
 - Аварийным тросом для моделей PA 64, PA 100.
 - Клином под колесо с держателем;
 - Прицепным кольцом;
 - Замком на капоте.
 - Соединительной муфтой для подключения шланга пневматических тормозов.

> ОПЦИИ

- Аварийный трос для моделей PA 34 и PA 50.
- Система холодного запуска при температуре до -30°C.
- Концевой охладитель сжатого воздуха, оборудованный сепаратором с автоматическим конденсатоотводчиком.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Мощность	Уровень шума	Объем топливного бака	Выход сжатого воздуха	Двигатель		Габаритные размеры без шасси Д/Ш/В	Габаритные размеры на шасси Д/Ш/В	Масса на шасси/ без шасси приблизительно
	бар	бар						м³/мин	кВт			
РА 34	7,0	4,0	3,4	26,5	98	50	2xG 3/4"	Kubota	V1505-E3B	2000x1150x1300	3020x1650x1500	690/710
РА 50	7,0 10,0 12,0	5,0	5 4,1 3,4	33	98	85	1xG1" + 2xG 3/4"	Kubota	V1505-T-E3B	2000x1150x1300	3020x1650x1600	725/745
РА 64	7,0	5,0	6,4	44	98	125	1xG1" + 2xG 3/4"	Kubota	V2403-M-T-E3B	2250x1200x1370	3720x1650x1500	1050/1100
РА 100	7,0 10,0 12,0	5,0	10 8,5 7,5	72,8	99	125	1xG1 1/2" + 3xG 3/4"	Kubota	V3800-DI-T-E2B	2250x1200x1470	3720x1650x1600	1250/1300

Температура эксплуатации -10...+50°С (с опцией холодного пуска до -30°С)

Производительность указана при номинальном давлении 7,0, 10,0, 12,0 Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20°С, 1 Бар, 0% влажность)

Компрессоры для пневматических тормозных систем серии RSC

RSC 4 / TIDY 7D-M / RSC 10 / RRC 2

Компрессоры серии RSC предназначены для генерации сжатого воздуха для пневматических тормозных систем железнодорожного подвижного состава и наземного пассажирского транспорта. Компактные и легкие компрессоры серии RSC наиболее подходят для установки в местах с дефицитом площади. Конструкция компрессора и его комплектация обсуждается конкретно для каждого проекта в зависимости от места расположения компрессора и пожеланий заказчика. Компрессоры могут комплектоваться осушителем сжатого воздуха, электрическим шкафом под Ваши требования, преобразователем частоты, специальным защитным кожухом, концевым теплообменником, циклонным сепаратором.



> ВИНТОВОЙ БЛОК

- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Подшипники сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря новому запатентованному профилю роторов винтового блока уменьшены потери воздуха при сжатии и требуемый крутящий момент.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Механизм прямого привода через эластичную муфту.
- Встроенный компактный электрический шкаф с системой запуска электродвигателя.
- Основной электродвигатель с классом энергоэффективности IE3, класс изоляции F, степень защиты IP 55.

> СИСТЕМА МАСЛОСЕПАРАЦИИ

- Компактный мультиблок с фильтром сепаратора, масляным фильтром, термостатическим клапаном, маслобаком и клапаном минимального давления.
- 3-ступенчатая схема сепарации обеспечивает минимальное содержание масла в сжатом воздухе ($\leq 3 \text{ мг/м}^3$).

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- Алюминиевый комбинированный пластинчатый теплообменник для охлаждения масла и сжатого воздуха.
- Малошумный и производительный осевой вентилятор, установленный непосредственно на валу главного двигателя.

> СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ ВОЗДУХА

- Всасывающий клапан с управляющим э/м клапаном.
- Воздушный фильтр на винтовом блоке не требует частого обслуживания, эффективность удаления пыли составляет 99%.

> СИСТЕМА ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

- Компрессор комплектуется циклонным сепаратором, предназначенным для удаления капельных фракций воды из охлажденного сжатого воздуха после теплообменника.
- Компрессор комплектуется компактным осушителем сжатого воздуха (адсорбционный фильтр), который удаляет из воздуха водяные пары и частицы масла.
- Встроенный нагреватель внутри осушителя воздуха предназначен для защиты от замерзания конденсата при низкой температуре.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Конструкция кожуха компрессора обеспечивает защиту от внешних повреждений, снижение уровня шума и вибрации, а также уменьшение объема внешних загрязнений, проникающих в систему.
- Кожух легко открывается, обеспечивая простой доступ ко всем компонентам при проведении технического обслуживания.
- Хорошая защита от воздействия коррозии обеспечивается благодаря применению деталей из коррозионно-стойких алюминиевых сплавов и нержавеющей стали, а также оцинкованных трубопроводов.
- Конструкция компрессора и его комплектация обсуждается конкретно для каждого проекта в зависимости от места расположения компрессора и пожеланий заказчика.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Давление	Производительность л/мин	Скорость вращения двигателя об/мин	Мощность двигателя кВт	Диаметр присоединительного патрубка	Размеры, мм			Масса Кг	Уровень шума, дБ (А)
	Бар					Ш	Г	В		
RSC 4	10	310	2950	3	1/2"	1100	886	485	125	67
TIDY 7D-M	7	650	2950	5,5	1/2"	1000	550	625	205	69
RSC 10	10	800	2950	7,5	1/2"	1328	940	540	235	69
RRC 2	8	130	690	1,1	1/2"	1100	886	485	115	72

Производительность указана при номинальном давлении 7.0, 8.0, 10.0, Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20°С, 1 Бар, 0% влажность)

Безмасляные винтовые компрессоры двухступенчатого сжатия серии EAGLE-H

EAGLE-H 22 / 30 / 37 / 45 / 55 / 75 / 100 / 120 / 132 / 145 / 160 / 200 / 240

Компрессоры серии EAGLE-H сконструированы с учетом последних достижений в производстве безмасляных винтовых блоков, имеют высокие межсервисные интервалы и высокие показатели безаварийной работы. Компрессоры серии EAGLE-H обеспечивают Вашу потребность в 100% безмасляном сжатом воздухе. Компрессоры произведены по технологиям и с использованием комплектующих HITACHI.

В производственных условиях с высокими требованиями к технологическому процессу, подача безмасляного воздуха является не дополнительной опцией, а насущной необходимостью.

Безмасляные компрессоры широко применяются в пищевой промышленности и при производстве напитков.

Если по условиям технологического процесса не допускается наличия масла в сжатом воздухе, то по стандарту процесс сжатия должен проходить без впрыска масла в винтовой блок. Компания DALGAKIRAN предлагает последние технологические решения, реализованные в линейке безмасляных винтовых компрессоров серии EAGLE-H. Отсутствие масла в сжатом воздухе подтверждено сертификатом по стандарту ISO 8573-1:2010, класс 0.

> ВИНТОВОЙ БЛОК

- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Прецизионные подшипники с высоким классом точности сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря запатентованному PTFE-free покрытию роторов винтового блока, производительность компрессора (FAD) не снижается в течении всего срока службы винтового блока.
- Роторы винтового блока обеих ступеней выполнены из нержавеющей стали с высоким сопротивлением коррозии и температуре (до 400 С). Благодаря технологии 3D-коррекции, обработка поверхности роторов обеспечивает сохранение минимальных зазоров с учетом температурного расширения.
- Новейшая конструкция винтового блока, без использования элементов осевой компенсации не требует обслуживания в течении срока службы.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Использование комбинированной ременной и редукторной передачи для компрессоров до 37 кВт. Использование прямой и редукторной передачи для компрессоров свыше 37 кВт.
- Электрический шкаф оснащенный КИП обеспечивает защиту компрессора по всем параметрам (температура, давление, напряжение, фазность...).
- ПЛК с ЖК дисплеем обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов, удаленную передачу данных посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS.
- Полностью закрытый электродвигатель с вентиляторным охлаждением TEFC, класс изоляции F.

> МАСЛЯНАЯ СИСТЕМА

- Для подачи масла в рубашку охлаждения винтового блока и редукторную передачу, а также для смазки подшипниковых узлов компрессор оснащен масляным насосом, теплообменником для охлаждения масла, системой двухступенчатой фильтрации, датчиками давления и температуры масла, предохранительным клапаном.

> СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ ВОЗДУХА

- Надежный всасывающий клапан с поворотной заслонкой имеет длительный межсервисный интервал.
- Конструкция клапана обеспечивает однонаправленный поток воздуха положение клапана в момент его открытия, увеличивается пропускная способность, снижаются потери давления.
- Воздушный фильтр не требует частого обслуживания, эффектив-

ность удаления пыли составляет 99%.

- Запатентованная система разгрузки компрессора (для моделей с ПЧ) благодаря отсутствию противодействия обеспечивает более высокую надежность уплотнений, снижает потребление мощности, и устраняет необходимость в обслуживании впускного клапана.

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- Сжатый воздух проходит три ступени охлаждения в промежуточном, предварительном и конечном охладителях. Тем самым мы увеличиваем эффективность процесса сжатия и обеспечиваем значение температуры сжатого воздуха на выходе + 10..15 С к температуре окружающей среды.
- В качестве промежуточного и конечного охладителей используется алюминиевые пластинчатые теплообменники изготовленные методом пайки в вакууме с высокой эффективностью охлаждения и длительным сроком службы.
- Система предварительного охлаждения в виде змеевика из нержавеющей стали перед конечным охладителем позволяет охладить воздух до 160-180С, что увеличивает эффективность процесса охлаждения.
- Компрессор оснащен в базовой комплектации автоматическими конденсатоотводчиками ZERO-LOSS после охладителей обеих ступеней.
- Малозумные и энергоэффективные охлаждающие вентиляторы с независимым электродвигателем включаются в работу в зависимости от показаний температурного датчика.
- Установка частотного преобразователя на привод вентилятора позволяет увеличить эффективность теплообмена и оптимизировать рабочую температуру внутри компрессора (для моделей с ПЧ).

> ДОСТУПНЫЕ КОМПЛЕКТАЦИИ

- Винтовой компрессор оснащенный преобразователем частоты серии EAGLE-H VS.
- Винтовой компрессор с водяным охлаждением серии EAGLE-HW
- Винтовой компрессор с встроенным рефрижераторным осушителем серии EAGLE-HD

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Оптимизация соединений между основными элементами, уменьшение длины трубопроводов, снижение гидравлических потерь.
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума.
- Все воздухопроводы выполнены из нержавеющей стали, что существенно увеличивает надежность и сопротивление коррозии.
- Эргономичный корпус компрессора с легкоъемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Звукоизоляция обеспечивает низкий уровень шума.
- V-образная компоновка теплообменников облегчает доступ к данным узлам для осмотра и очистки поверхности.
- Функция ECOMODE позволяет автоматически снижать параметр давления выключения компрессора в зависимости от загрузки компрессора, тем самым исключая работу компрессора с пережатием.
- Компрессор оснащен в базовой комплектации уловителем масляного тумана, который позволяет возвращать пары масла обратно в редуктор, тем самым, не допуская попадания масла на всасывающие компрессора.




ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ


Модель	Макс. давление	Производительность	Мощность	Габаритные размеры	Масса приблизительно*	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
				Д/Ш/В			
	бар	м³/мин	кВт	мм	кг	дюйм	дБ
Eagle-H 22	7 8,8	3,60 3,10	22	1530x1150x1650	1070/1130	1 1/2"	64
Eagle-H 30	7 8,8	4,60 3,90	30	1530x1150x1650	1170/1230	1 1/2"	66
Eagle-H 37	7 8,8	5,30 4,60	37	1530x1150x1650	1170/1230	1 1/2"	67
Eagle-H 45	7 9,3	7,40 6,20	45	2000x1300x1800	1500/1650	2"	63
Eagle-H 55	7 9,3	9,20 7,20	55	2000x1300x1800	1500/1650	2"	63
Eagle-H 75	7 9,3	13,00 10,50	75	2250x1300x1800	1790/1960	2"	68
Eagle-H 90	7 9,3	16,60 13,90	90	1520x2150x1975	2250	2"	70
Eagle-H 100	7 9,3	18,00 15,40	100	1520x2150x1975	2250	2"	71
Eagle-H 120	7 9,3	20,50 17,30	120	1520x2150x1975	2400	2"	73
Eagle-H 132	7,5 10	22,50 19,00	132	2900x1710x1925	3900	2 1/2"	74
Eagle-H 145	7,5 10	25,00 20,00	145	2900x1710x1925	3900	2 1/2"	75
Eagle-H 160	7,5 10	27,50 22,50	160	2900x1710x1925	4000	2 1/2"	75
Eagle-H 200	7,5 10	35,50 30,00	200	3200x1890x1950	5200	3"	77
Eagle-H 240	7,5 10	40,00 32,50	240	3200x1890x1950	5200	3"	78






ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В РОССИИ - «СКИФ-СЕРВИС»

 8 (800) 600-03-75

 info-skifair@yandex.ru

 skif-air.ru

 г. Тверь, ул. Индустриальная, д. 19
